

DR: Modernste Technik.

Und robust:



für jahrelangen Dauereinsatz.

professionelle Bautrockner



Elektronische
Kontrollfunktionen:



Technische Daten:

Modell	DR 35	DR 50	DR 70	DR 100
Entfeuchtungsleistung l/24 h				
• bei 32 °C und 90% rel. LF	35,18	51,44	69,60	100,80
• bei 30 °C und 80% rel. LF	29,88	43,63	56,56	81,78
• bei 15 °C und 70% rel. LF	14,04	16,50	22,93	25,63
Luftleistung m³/h	290	450	650	1.000
für Raumgrößen von	100 m³ - 200 m³	200 m³ - 300 m³	300 m³ - 400 m³	400 m³ - 550 m³
Auffangbehälter in l	7	17	17	-
Feuchtigkeitsbereich %	20 - 100	20 - 100	20 - 100	20 - 100
Strom: V, ~, Hz	230,1~,50	230,1~,50	230,1~,50	230,1~,50
Maße L x B x H in mm	470x496x724	554x568x777	554x568x898	669x678x974
Gewicht kg	40	55	65	83,5
Kühlmittel	R454C	R454C	R454C	R454C
Artikelnummer	15123	15133	15143	15153

Serie DR

Wie funktionieren Kondensationstrockner?

Feuchte Raumluft strömt über die Oberfläche des Verdampfers und wird dort unter den Taupunkt abgekühlt. Die überschüssige Feuchtigkeit wird in Wassertropfen umgewandelt, diese fallen in den Tank. Anschließend strömt die Luft durch den Kondensator, wird erwärmt und als trockenere, wärmere Luft in den Raum abgegeben. Diese trockene Luft nimmt Feuchtigkeit aus Fußboden oder Mauer auf, wird wiederum angesaugt und getrocknet.

Liegt die Raumtemperatur unter bestimmten Werten (15°/18°C), sinkt die Temperatur am Verdampfer und verursacht so die Bildung von Eis. Das schränkt den Luftdurchlass ein. Deswegen besitzen die Geräte der DR-Serie eine

automatische Abtaufunktion: bei entsprechend niedrigen Temperaturen leitet der Kompressor über ein Bypass-Ventil das Gas direkt in den Verdampfer, was zu einem Temperaturanstieg und zum Abtauen des Eises führt. Bei höheren Temperaturen schließt das Bypass-Ventil und das Gerät entfeuchtet nach wenigen Sekunden wieder perfekt. Auch bei niedrigen Temperaturen (unter 8/10°C) garantiert dieses System die volle Leistungsfähigkeit des Luftentfeuchters.

Je nach Luftfeuchte, Raumtemperatur und Durchfeuchtung können Räume bauphysikalisch unbedenklich in Tagen oder wenigen Wochen getrocknet werden.



Wie wird Leistung definiert?

Die in Prospekten üblicherweise angegebene max. Entfeuchtungsleistung wird nur unter Laborbedingungen erreicht (z.B. bei 90% Luftfeuchtigkeit und 32 °C). In der Tabelle mit den technischen Daten (s. Rückseite) erhalten Sie einen Überblick über die tatsächliche Leistung im realen Betrieb.

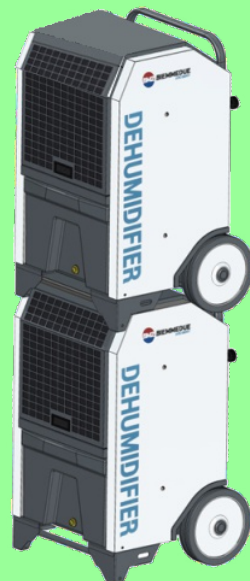
Die Luftmenge ist in der Regel auf die Entfeuchtungsleistung abgestimmt - die Raumluft sollte ca. zweimal pro Stunde umgewälzt werden. Für schnellere Trocknung empfehlen wir Turbolüfter!

Wie werden Kondensationstrockner aufgestellt?

Möglichst in der Raummitte. Der Raum soll geschlossen sein, um Zufuhr feuchter Außenluft zu vermeiden. Oft empfiehlt sich kostenneutrale, zusätzliche Beheizung, die den Trocknungsvorgang beschleunigt. **Achtung:** das Heizgerät darf nicht bei der Luftansaugöffnung des Kondensationstrockners stehen, da sonst relativ trockene Luft angesaugt wird!

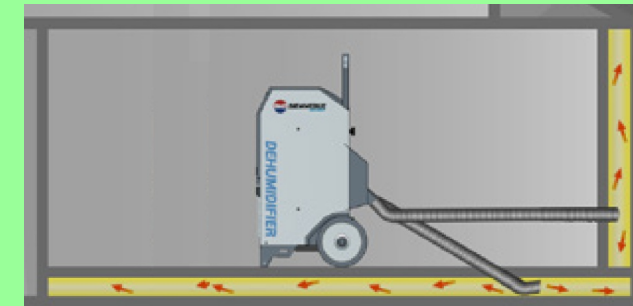
Die Technik:

- elektronische Steuerplatine mit grafischem Display
- interaktive grafische Diagnose
- digitaler Thermo-Hygrostat für Temperatur- und Feuchtigkeitsanzeige
- Kontrolle der Raumlufttemperatur für maximale Entfeuchtungswerte
- rückstellbarer Teil- und Gesamtstundenzähler
- programmierbare Abschaltautomatik
- automatische Rückstellung bei Stromausfall
- Abtauen auch bei niedriger Temperatur durch Heißgaseinspritzung
- akustisches und optisches Signal bei vollem Behälter
- Teleskopgriff
- Geräuschpegel 56 db(A) beim DR 35 bis 62 dB(A) beim DR 100
- schmutzabweisende Gummiräder
- vollverzinkte und lackierte Karosserie
- alle Modelle stapelbar für platzsparende Aufbewahrung

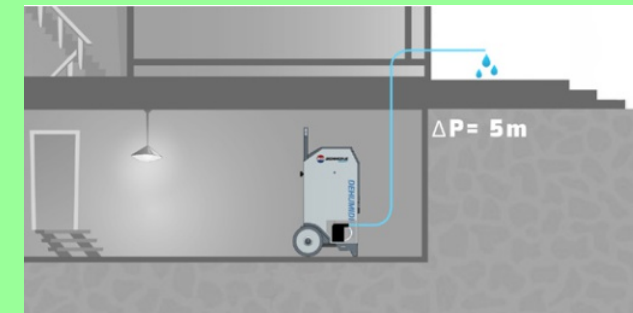


Sonderzubehör:

Ausblaskit: Die Modelle DR 50 und DR 70 können mit einem Ventilator ausgestattet werden, der es erlaubt, trockene, beheizte Luft in Zwischenräume einzublasen. Dieser starke Zentrifugalventilator kann die trockene, bereits entfeuchtete Luft über zwei Schläuche mit Ø 100 mm und bis zu 6 m Länge in Hohlräume einblasen.



Kondensatpumpe: Mit der für alle Modelle erhältlichen Kondensatpumpe kann das Kondenswasser bis zu einem Höhenunterschied von 5 m zwischen Gerät und Wasserablauf abgepumpt werden.



Stabile **Lenkrollen** mit Bremsen sorgen für ein leichteres Handling, wenn unterschiedliche Räume nacheinander entfeuchtet werden sollen.



Turbolüfter sorgen für Luftaustausch bis in den letzten Winkel! Der handliche Turbolüfter 6000 beeindruckt mit seiner Luftleistung von 2.800 m³/h. Der große Turbolüfter XL mit 9.600 m³/h hat praktische Tragegriffe und lässt sich mit seinen vier Lenkrollen mühelos in jede gewünschte Position bringen. Zusätzlich lässt sich der Luftstrom um 180° von der Waagrechten in die Senkrechte verstellen.

